


Contexte Context	(4164) LMJ-SCF			Released	
CNIM Identification	05-Définition	WTD000121922	Révision Revision	D	
External Identification					
Historic Identification	LM1032211113A_78G001				
Titre	CAPOT				
Title	-				

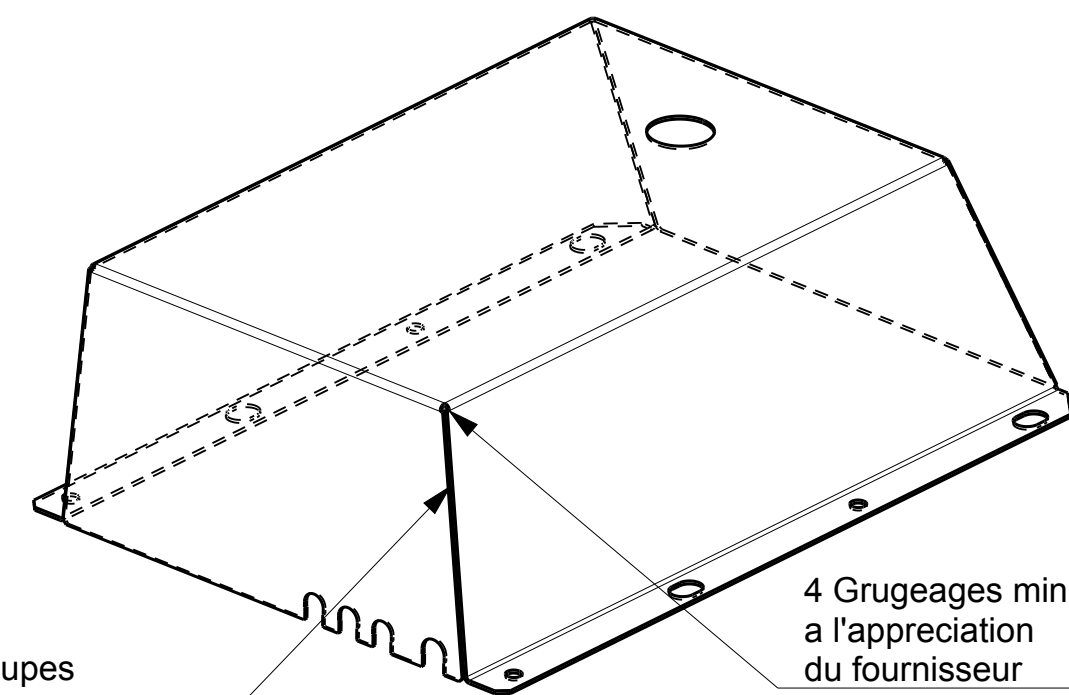
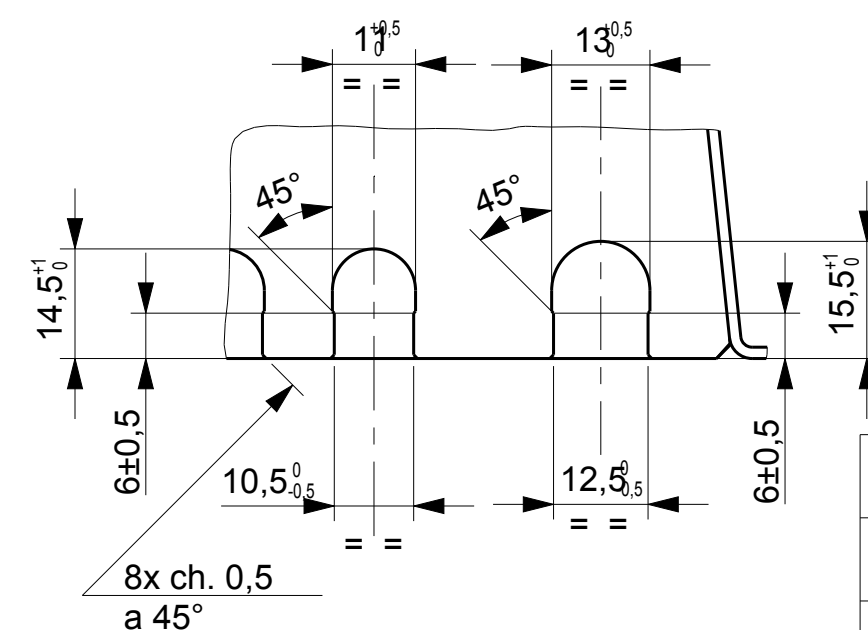
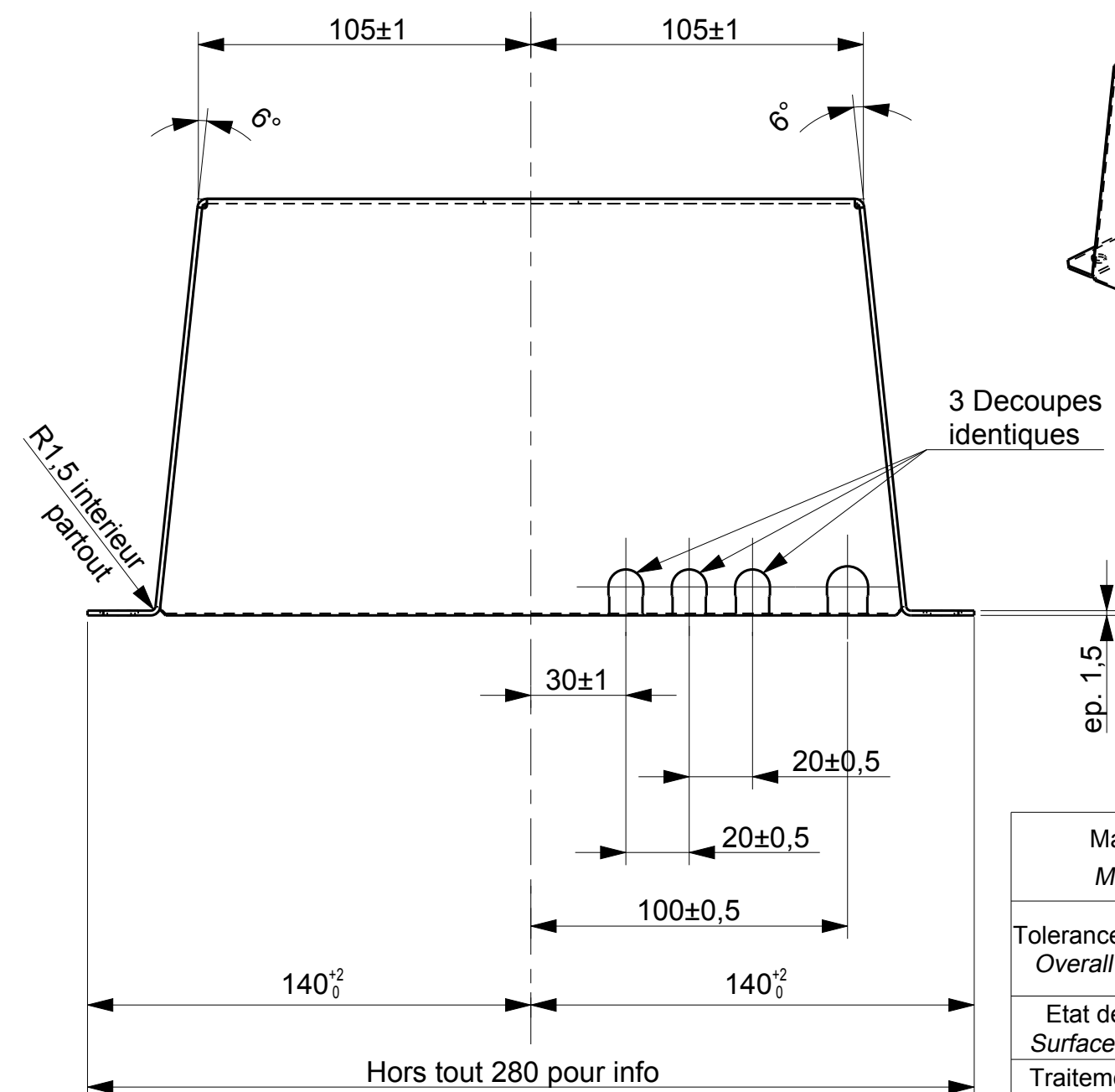
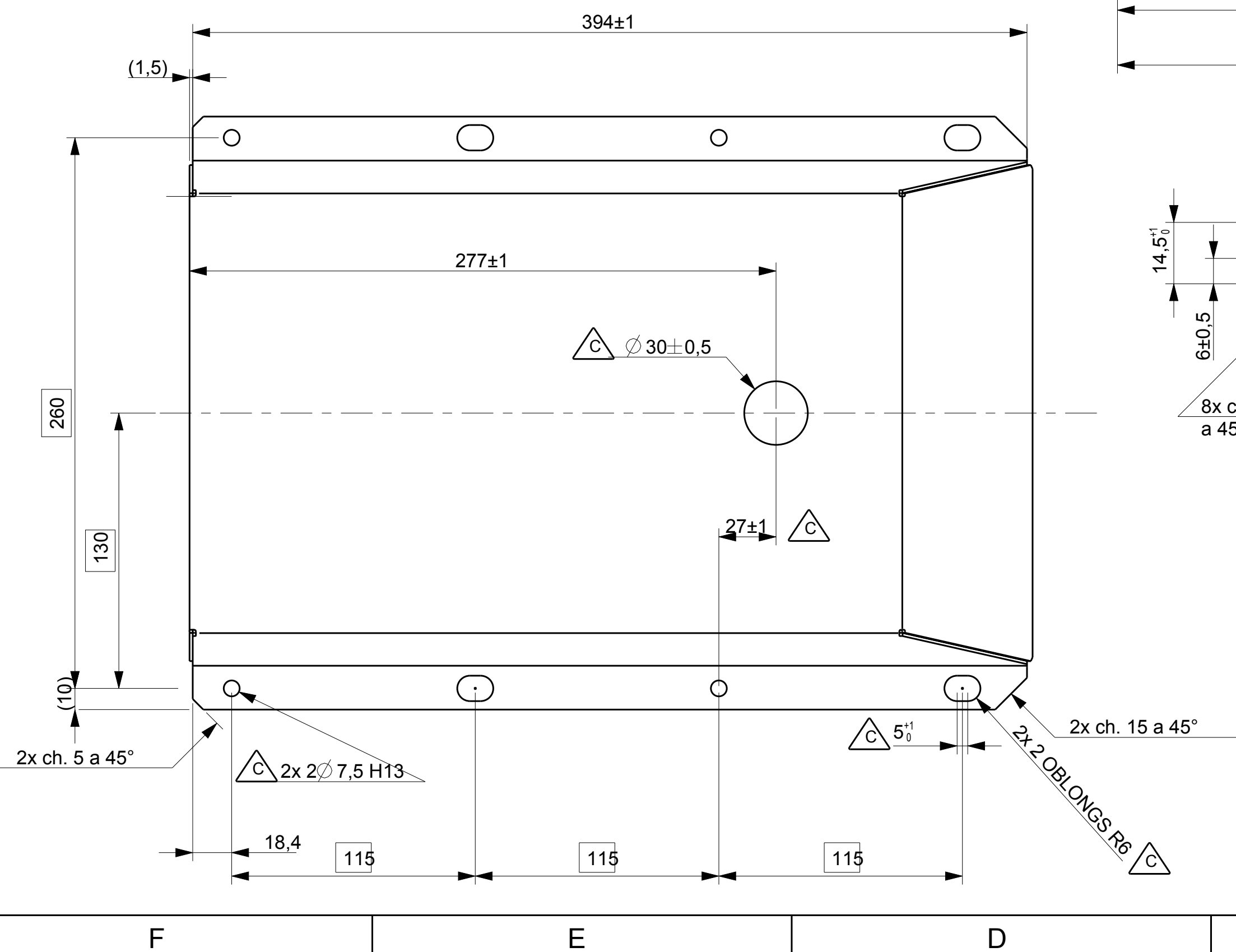
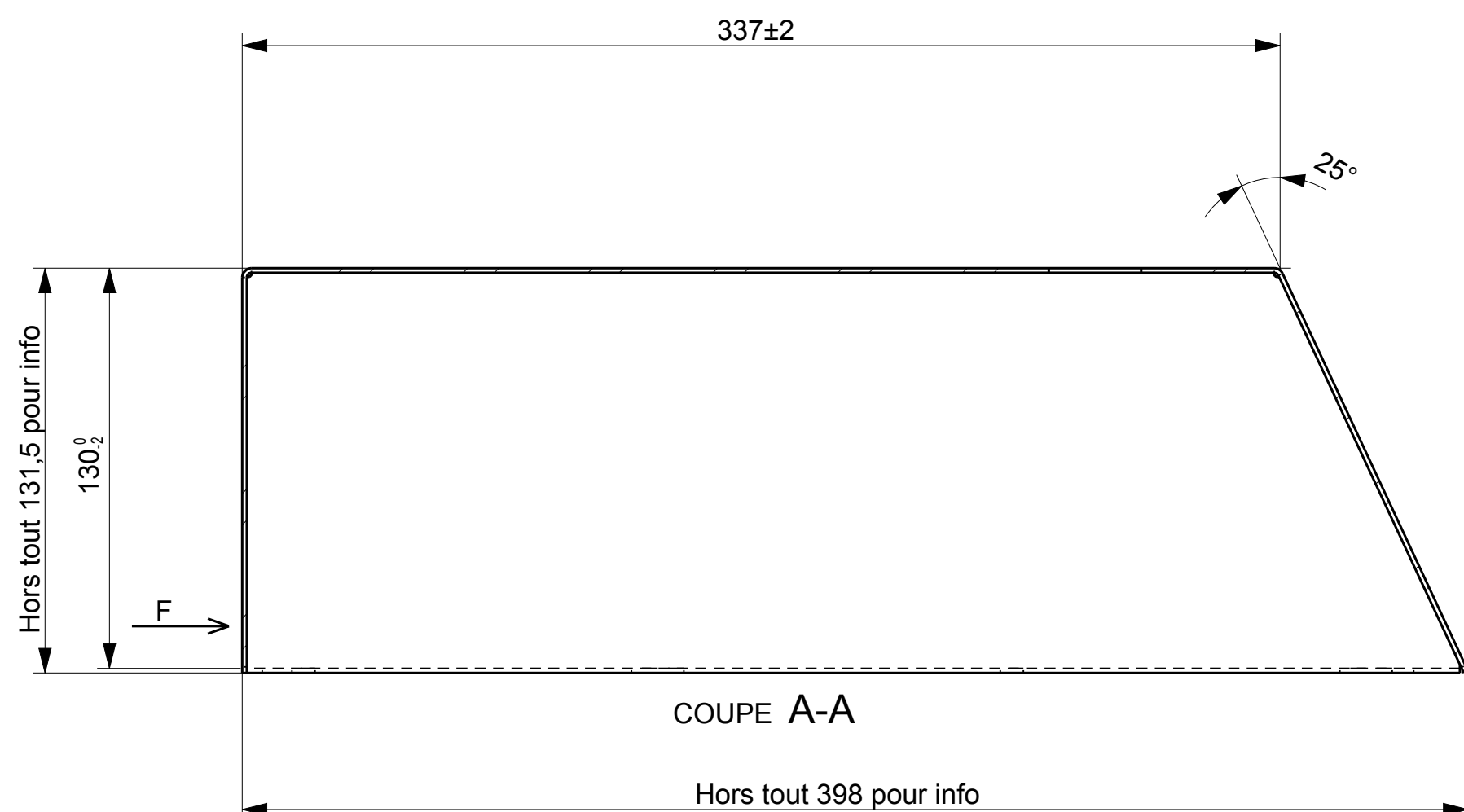
**HISTORIQUE DES MODIFICATIONS / REVISION HISTORY**

Révision Revision	Date	Objet de la Modification / Modification Object

<b>D</b>		MIGRATION PLM 2023 - LM1032211113A_78G001 D.1
----------	--	---

**PROCESSUS D'APPROBATION / APPROVAL PROCESS**

	Nom / Name	Date de signature Date signed
Auteur Author		
Vérificateurs Reviewers		
Approbateur Approver		






Effectuer 4 soudures étanches sur les bords plis;  
ces soudures doivent être jointives, obturer le grugeage  
et ne présenter aucune aspérité (aspect lisse type coton)

Matiere/ Material	Designation /Description : ACIER NF EN 10025 S355 Etat /Roughness : - Traitement thermique/Thermal Process :-
Tolerances Generales/ Overall Tolerances	Fabrication selon NF E02-352-n sauf indications Manufacturing NF E02-352-n unless specified
Etat de Surface/ Surface Roughness	Ra 3.2 sauf indications / Ra 3.2 unless specified
Traitement Surface/ Surface Treatment	Specification : ZINGUAGE SUIVANT LM1032000000_78M011
Marquage/ Mark	PAS DE MARQUAGE
Cotes Interfaces/ Interface Dimensions	Cotes suivies d'un (F) after dimensions
Masse/ Mass	2,8 Kg
Exigence Particuliere/ Particular Requirement	- Ebavurer apres decoupe et casser les aretes vives
Ref. Produit CNIM/ Product Ref.	LM1032211113A

<b>A</b>	Document initial / First issue	12/04/2011	J.GUILLAMET	L.PACROS	P.GOIMET	
<b>B</b>	Modif. dimensions, tolerances, traitement de surf.	25/04/2012	F.HUMBELY	L.PACROS	L.PACROS	
<b>C</b>	FIXATION PAR OBLONG + TROU PASSAGE MOTEUR TRAITEMENT DE LA FNC B4546	16/07/2014				
Rev.	OBJET / OBJECT	Date	Auteur Author	Contrôle par Approved by	Approuvé par Tech. Manager	Responsable Tech.

REFERENCE CNIM	LM1032211113A_78G001 - C
-------------------	--------------------------

	<p>Ce document, rédigé par CNIM dans le cadre du programme LMJ, est la propriété du CEA et ne peut être utilisé, reproduit et communiqué sans l'autorisation du CEA en dehors de l'exécution du contrat lui-même.</p>	 <p>CONSTRUCTIONS INDUSTRIELLES DE LA MEDITERRANEE</p>
	<p><b>LASER MEGAJOULE</b> CEA - DAM</p>	

	Masse: 2,8 Kg	Matiere: Voir Nota	Tolerances generales H/h/js: Voir Nota	Rugosite: Voir Nota
Emetteur :	F4749	Fichier CAO 3D: LM1032211113A	Fichier CAO 2D: LM1032211113A	78G00

Detail :	CAPOT
Sous-ensemble :	ENSEMBLE SUPPORT SCF STANDARD
Ensemble :	ENSEMBLE SUPPORT SCF

Echelle : 1:2	Format : A2	Planche : 1/1	Logiciel:Pro/Engineer
---------------	-------------	---------------	-----------------------

	10			20				30				40				50				60				70				80				90				100			
Numero de dessin	<div><div></div><div></div><div></div></div>			<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>				<div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>				<div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>				<div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>				<div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>				<div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>				<div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>				<div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>				<div><div></div><div></div><div></div><div></div></div>			
	1	2	3	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	